**ЗАДАНИЕ**

# Моделирование и изготовление женской юбки с элементами декора

|  |  |
| --- | --- |
| **Технический рисунок модели** | **Художественно-техническое описание** |
| **ЗАДАНИЕ ПО ДЕКОРУ**  **Переднее полотнище** должно быть декорировано в любой технике **в тональном сочетании** с цветом ткани.  Место расположения декора (кокетка или полотнище юбки) выбрать самостоятельно.  При выполнении декора с помощью ручных операций или на универсальной швейной машине челночного стежка  - **можно использовать все предоставленные элементы декора или часть из них.**  При выполнении декора на вышивальном оборудовании использовать минимум **3 (три) элемента вышивки.** | **Юбка** женская из гладкокрашеной ткани. Юбка заужена книзу.  Переднее и заднее полотнища на кокетке. Кокетка юбки двойная. Внутренняя часть кокетки выполняет роль обтачки верхнего среза.  По верхнему срезу переднего и заднего полотнищ выполнены сборки.  В правом боковом шве выполнен внутренний карман.  Застежка на потайную молнию, расположенную в левом боковом шве.  Нижний срез юбки обработан швом вподгибку с открытым обметанным срезом  *Вдоль нижних краев кокеток проложена строчка на расстоянии 0,1 см.*  Переднее и заднее полотнище построить методом разведения базовой выкройки. |

# Контроль практического задания «Моделирование юбки».

Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования чертежа основы юбки.



# Результат моделирования (приклеить готовые выкройки модели).

***в соответствие с указанным в правом верхнем углу направлением долевой нити*.**



**Карта пооперационного контроля**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Критерии оценивания | Баллы | Пояснения к критериям оценки |
|  | **Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы юбки** | **6,5** |  |
| 1 | Нанесение линий для заужения юбки | 1 | Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов. |
| 2 | Уточнение нижнего среза у боковых срезов | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 балла (уточнение только на одном полотнище – 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов. |
| 3 | Нанесение линии кокетки переднего полотнища | 1 | Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов. |
| 4 | Нанесение линии кокетки заднего полотнища | 1 | Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов. |
| 5 | Работа с вытачками переднего и заднего полотнища (надписи, значки) | 1 | Выполнено задание – 1 балл (наличие надписи «закрыть» - по 0,5 балла за каждое полотнище), не выполнено – 0 баллов. |
| 6 | Нанесение линий для расширения верхнего среза переднего и заднего полотнища | 1 | Правильное месторасположение и направление линий (до конца детали) оценивается в 1 балл. Наличие линий в правильном месте, не доходящие до конца детали – оценивать в 0,4 балла |
| 7 | Нанесение метки застежки-молнии | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 балла (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов |
| 8 | Нанесение меток входа в карман | 0,5 | Выполнено задание – 0,5 балла (нарушение пропорций – минус 0,2 балла), не выполнено – 0 баллов |
|  | **Нанесение линий для построения: вспомогательных деталей; деталей, требующих изменения формы.** | **1,0** |  |
| 9 | Нанесение на чертеж линии мешковины кармана | 1 | Выполнено задание – 1 балл (нарушение пропорций – минус 0,4 балла), не выполнено – 0 баллов |
|  | **Изготовление выкроек юбки.**  **Расположение выкроек на листе бумаги в соответствии с направлением долевой нити.** | **10,5** |  |
| 10 | Выполнение полного комплекта выкроек | 1 | *Всего 5 деталей.* Наличие каждой детали оценивается в 0,2 балла |
| 11 | Правильное моделирование деталей (соответствие техническому рисунку и художественно-техническому описанию модели, соблюдение масштаба и пропорций). Максимально 5 баллов |  | Правильная форма и расположение выкройки детали (в соответствие с требуемым направлении доле вой нити) оценивается максимальным количеством баллов - 100 %.   * *Принципиально неправильная форма* (не выполнена раздвижка, неправильное открытие, закрытие вытачек и др.) – 0 баллов. * *При небольшом отклонении формы выкройки* от требуемой - минус от 20 до 50 % (на усмотрение проверяющих). * *При неправильном расположении выкроек на листе* для приклеивания детали (не в соответствие с требуемым направлении долевой нити) – минус 10%. |
| *Переднее полотнище* | *1* |
| *Заднее полотнище* | *1* |
| *Кокетка переднего полотнища* | *1* |
| *Кокетка заднего полотнища* | *1* |
| *Подкладка кармана* | *1* |
| 12 | Наличие названия и количества деталей на всех выкройках | 2,5 | Наличие названия и количества на каждой детали оценивается в 0,5 баллов |
| 13 | Наличие контрольных линий на деталях: долевые нити, сгибы, линии середины | 0,5 | Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии контрольных линий более чем у половины дета лей |
| 14 | Наличие необходимых контрольных знаков (меток и надсечек) | 0,5 | Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии контрольных знаков (меток и надсечек) более чем у половины деталей |
| 15 | Наличие припусков на обработку каждого среза | 1 | Задание оценивается в 0,5 балла при отсутствии припусков на обработку швов более, чем у половины деталей |
|  | **Изготовление комплекта лекал заданного фрагмента юбки** | **5,5** |  |
| 16 | Выполнение полного комплекта *правильных* лекал заданного фрагмента | 1,0 | За комплект лекал, соответствующих фасону модели правильной конфигурации – 1,0 балл. При отсутствии 50 % лекал задание оценивается в 0,5 баллов.  При выполнении менее 50% лекал – 0 баллов (или по усмотрению жюри в 0,1-0,3 балла в зависимости от сложности детали).  При выполнении лекал из кальки комплект лекал не оценивается. |
| 17 | Все лекала правильной конфигурации, соответствуют модели и выполнены с припусками на швы. Максимально 2 балла |  | Правильная конфигурация лекал, правильные, выделенные линией, контуры припусков с числовым обозначением величины – 100% (учитывая припуски, не участвующих в обработке фрагмента модели, в частности боковой срез).  При нарушении пропорций минус 50%.  При нарушении формы лекала (неверное разведение выкройки при построении лекал, конструктивные линии имеют неправильное направление) – 0 баллов. |
| *- переднее полотнище* | *1,0* |
| *- внешняя часть кокетки* | *0,5* |
| *- внутренняя часть кокетки* | *0,5* |
| 18 | Выполнены правильные сопряжения припусков швов | 1,0 | Правильное сопряжение припусков швов (краев деталей), а именно на участке подгибки припуски боковых срезов совпадают – 1.0 балл. Не выполнено - 0 баллов. |
| 19 | Выбраны правильные припуски на обработку каждого среза | 0,5 | Задание оценивается в 0 баллов при отсутствии или неправильном определении величины припусков на обработку швов более, чем у половины деталей. При отсутствии требуемых обозначений припусков швов менее, чем у 50% деталей, задание оценивается от 0,1 до 0,2 балла. |
| 20 | Указаны названия и количество на всех деталях. | 0,5 | Задание оценивается в 0 баллов при отсутствии указания количества деталей и правильных названий деталей или частей деталей более, чем у половины деталей. При отсутствии правильных названий и количества деталей менее, чем у 50% лекал, задание оценивается от 0,1 до 0,2 балла. |
| 21 | Указаны контрольные линии на всех деталях: долевые нити, сгибы, линии середины | 0,5 | Задание оценивается в 0,2-0,3 балла при отсутствии контрольных линий более чем у половины деталей |
|  | **Пошив образца заданного фрагмента юбки** | **8,5** |  |
| 22 | Соответствие выполненного фрагмента заданной модели (техническому рисунку модели и художественно-техническому описанию), учтены пропорции, форма, местоположение деталей | 0,5 | Готовый фрагмент заданной модели полностью соответствует модели (верхний срез полотнища со сборкой, кокетка двойная) – 0,5 баллов  Нарушены пропорции – минус 0,1 балла. Нарушено техническое задание – минус 0,1 балл. |
| 23 | Соответствие выкроенных деталей лекалам (форма, припуски швов, направление долевой нити) | 0,5 | Выкроенные детали соответствуют правильным лекалам, раскроены в соответствие с указанным (правильным) направлением долевой нити – 0,5 баллов.  Не соответствие формы детали заданию: одной – минус 0,2 балл, двух - минус 0,4 балла. Нарушение направления долевой нити – минус 0,1 балла (одно-два лакала)  Детали правильной формы, но не соответствующие разработанным лекалам – минус 0,3 балла. |
| 24 | Правильное сопряжение швов и краев деталей | 1 | Правильное сопряжение припусков швов (краев деталей), а именно на участке подгибки припуски боковых срезов совпадают – 1.0 балл. Не выполнено - 0 баллов. |
| 25 | Качество обметочной строчки (оптимальная ширина, строчка не стянута) | 0,5 | Оптимальная ширина, строчка не стянута – 0,5 баллов. За отклонение минус 0,2 балла |
| 26 | Качество сборки верхнего среза полотнища | 1 | Выполнено задание – 1,0 балл, не выполнено – 0 баллов. При наличии заломов (складок) – минус 0,5 баллов.  Очень маленькая сборка (посадка) оценивается в 0 баллов. |
| 27 | Качество шва притачивания кокетки | 0,5 | Одинаковая ширина шва, равномерные сборки под швом, качество ВТО – 0,5 баллов. За каждое отклонение – минус 0,1 балл |
| 28 | Качество обтачного шва |  | За отклонение по каждому критерию минус 0,2 балла. За несоблюдение критерия – 0 баллов за этот критерий |
| *- одинаковая ширина канта* | 0,5 |
| *- качество приутюживания канта* | 0,5 |
| *- равномерность ширины строчки настрачивания* | 0,5 |
| 29 | Качество строчки закрепления внутренней части кокетки |  | За отклонение по каждому критерию минус 0,2 балла. За несоблюдение критерия – 0 баллов за этот критерий |
| *- ширина строчки с лицевой стороны одинаковая по всей длине* | 0,5 |
| *- с изнаночной стороны расстояние от строчки до обметанного среза внутренней части кокетки одинаково* | 0,5 |
| 30 | Качество строчки обметывания нижнего среза | 0,5 | Оптимальная ширина, строчка не стянута – 0,5 баллов. За отклонение минус 0,2 балла |
| 31 | Качество строчки застрачивания нижнего среза |  | За отклонение по каждому критерию минус 0,2 балла. За несоблюдение критерия – 0 баллов за этот критерий |
| *- с изнаночной стороны ширина подгибки одинаковая по всей длине* | 0,5 |
| *- одинаковая по всей длине ширина шва* | 0,5 |
| 32 | Качество окончательной влажно-тепловой обработки и отделки | 0,5 | Шов притачивания кокетки не топорщится, не стоит «бугром» - 0,2 балла.  Строчки временного назначения отсутствуют - 0,2 балла.  Наличие закрепок длиной не более 0,7 см - 0,1 балла. |
|  | **Разработка и выполнение декорирования узла юбки** | **3,0** |  |
| 33 | Композиционное размещение элементов декора и декора на изделии | 0,5 | Создана целостная гармоническая структура, использован принцип комбинаторики элементов изоб ражения – 0,5 балла.  Не выражена идея уравновешенности частей деталей модели – минус 0,2-0,3 балла. |
| 34 | Цветовая гамма | 0,5 | Декор выполнен в соответствии с заданием (тональное сочетание), не перегружен. Цветовое сочета ние гармонично и логично находит свое продолжение во всей модели – 0,5 баллов. |
| 35 | Создание единого смыслового образа. Соответствие общей концепции деко рирования изделия | 0,5 | Декорирование выполнено уравновешено и гармонично - 0,5 баллов.  Модель перегружена смысловыми составляющими элементами – минул 0,2-0,3 балла |
| 36 | Согласованность с размерами изделия, соответствие пропорций  *Примечание: При выполнении декора на вышивальном оборудовании:* использованы минимум 3 (три) элемента вышивки. | 0,5 | Декорирование согласовано с размерами всех деталей фрагмента и всей модели в целом, пропорции не нарушены – 0,5 баллов. Нарушение пропорций – минус 0,2 балла.  При выполнении декора на вышивальном оборудовании: использовано менее 3-х элементов – 0 бал лов. |
| 37 | Оригинальность и сложность декора | 0,5 | Оценивается с учётом коэффициента сложности с шагом 0,1/0,2/0,3 (низкий, средний, высокий). Оригинальность – плюс 0,2 балла. |
| 38 | Качество выполнения  ***-*** *При выполнении декора с помощью ручных операций или на универсальной швейной машине челночного стежка*: качество строчек/стежков, крепления элементов, ВТО (при необходимости)  - *При выполнении декора на вышивальном оборудовании: строчки не стянуты, нет перекрывания вышитых мотивов* | 0,5 | При выполнении декора с помощью ручных операций или на универсальной швейной машине челночного стежка:  - *качество строчек/стежков – 0,2 балла;*   * *прочность и аккуратность крепления элементов – 0,2 балла;* * *ВТО (при необходимости) - 0,1 балл*   При выполнении декора на вышивальном оборудовании:   * *строчки не стянуты – 0,2 балла;* * *нет перекрывания вышитых мотивов – 0,3 балла.* |
|  | **Итого** | **35** |  |